

SERIE X.40

TALADROS DE COLUMNA

- Avance manual (SX.40), automático embrague mecánico (AX.40) y embrague electromagnético (BX.40)
- Transmisión por engranes

SX.40	AX.40	BX.40
10.110 €	10.865 €	12.690 €

Características

CÓDIGO	SX.40	AX.40	BX.40
	T0940	T1240	T1340
CAPACIDAD MÁXIMA DE TALADRADO EN ACERO DE 50/60 KG [Ø mm]	40	40	40
CAPACIDAD MÁXIMA DE TALADRADO EN FUNDICIÓN 200 HB [Ø mm]	45	45	45
CAPACIDAD MÁXIMA DE ROSCADO EN ACERO DE 50/60 KG [mm]	M 33	M 33	M 33
CAPACIDAD MÁXIMA DE ROSCADO EN FUNDICIÓN 200 HB [mm]	M 39	M 39	M 39
CONO MORSE [Nr.]	4	4	4
RECORRIDO DEL HUSILLO (PROFUNDIDAD DE TALADRADO) [mm]	175	175	175
POTENCIA DEL MOTOR [CV (Kw)]	3 (2,2)	3 (2,2)	3 (2,2)
POTENCIA DEL MOTOR DE REFRIGERACIÓN [CV (Kw)]	0,10 (0,07)	0,10 (0,07)	0,10 (0,07)
TRANSMISIÓN	Engranajes	Engranajes	Engranajes
Nº DE VELOCIDADES	9	9	9
GAMA DE VELOCIDADES MOTOR 1500 RPM 50 HZ TRI. BAJO DEMANDA: MOTOR 1800 RPM 60 HZ TRI. (160-2220 RPM)	132-194-277-319-466-666-883-1296-1852		
GAMA DE VELOCIDADES CON VARIADOR MOTOR 1500 RPM 50 HZ TRI. [rpm]	A) 66-211 B) 97-310 C) 138-443 D) 160-510 E) 233-746 F) 333-1066 G) 440-1413 H) 648-2074 I) 926-2963		
AVANCE	Manual	Automático	Automático
Nº DE AVANCES AUTOMÁTICOS	-	3	3
GAMA DE AVANCES AUTOMÁTICOS [mm/rev]	-	0,1-0,2-0,3	0,1-0,2-0,3
DIMENSIONES MESA (LXA). [mm]	480x480	480x480	480x480
DIÁMETRO DE LA COLUMNA [mm]	125	150	150
DISTANCIA DEL CENTRO HUSILLO A LA COLUMNA [mm]	300	350	350
ENGRANAJES DE ACERO TEMPLADOS Y RECTIFICADOS	SI		
DISPOSICIÓN FRONTAL DE PLACA Y MANDOS SELECCIÓN DE VELOCIDAD	SI		
ESCALA Y TOPE AJUSTABLE DE PROFUNDIDAD	SI		
EXPULSOR AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTA	SI		
PULSADOR STOP DE EMERGENCIA	SI		
PULSADOR INVERSOR GIRO DEL HUSILLO	SI		
MANIOBRA ELÉCTRICA INTEGRADA EN EL CABEZAL	SI		
BASE MECANIZADA CON EQUIPO DE REFRIGERACIÓN	SI		
EQUIPO DE ALUMBRADO	SI		
MGI MESA GIRATORIA INCLINABLE (40)	SI		
PROTECTOR CONTRA VIRUTAS CON MICRO	SI		
MARCADO "CE"	SI		
PESO NETO APROX. [Kg]	475	490	500
PESO BRUTO (CON EMBALAJE) [Kg]	525	540	550
DIMENSIONES CON EMBALAJE (LARGO X ANCHO X ALTO) [m]	2,3x0,6x1,1	2,3x0,6x1,1	2,34x0,61x1,16



X.40

Equipamiento opcional

	CÓDIGO	EUROS
VE + TAK - VARIADOR ELECTRÓNICO DE VELOCIDAD CON LECTOR DIGITAL DE VELOCIDAD	10024	1.265
LBC - LECTOR DIGITAL DE PROFUNDIDAD	10022	620
IR/RS - INVERSIÓN AUTOMÁTICA DE GIRO PARA ROSCADO MANUAL	10042	785
IR/RS-(VE) - INVERSIÓN AUTOMÁTICA DE GIRO PARA ROSCADO MANUAL (PARA MODELOS CON VARIADOR)	10043	535
RHP - SISTEMA DE ROSCADO AUTOMÁTICO POR HUSILLO PATRÓN (INCLUYE UN PASO DE ROSCA)	20070	3.800
SC - SUPLEMENTO DE COLUMNA 200 MM	10110	1.200
ACNL - APROXIMACIÓN Y RETROCESO RÁPIDO CON CONTRAPESO NEUMÁTICO (PARA SERIE BX)	40100	4.985
CI - CICLO INTEGRAL CON ENCODER PARA TALADRADO DE TUBOS/INTERMITENCIAS Y PERFILES (PARA SERIE BX)	30145	7.155